



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L6673



检验检测报告



报告书编号：AXFB122W00058

产品名称：彩钢复合风管

受检单位：浙江管匠环保科技有限公司

生产单位：浙江管匠环保科技有限公司

委托单位：浙江管匠环保科技有限公司

检验类别：型式检验（安全性能）

成都产品质量检验研究院有限责任公司
国家建材产品质量检验检测中心（四川）



成都产品质量检验研究院有限责任公司

成都产品质量检验研究院有限责任公司是经四川省人民政府和成都市人民政府同意，由四川省产品质量监督检验检测院和成都市产品质量监督检验院整合组建的专业提供产品质量检验检测和质量技术咨询服务的公司法人实体机构，归属四川省市场监督管理局和成都市市场监督管理局共同管理。

- 检验检测能力：具备 5600 余种产品，35000 余个参数的检验检测技术能力；固定资产 10 亿元；实验室面积 10 万余平方米。
- 检验检测类型：监督检验、委托检验、农产品质量安全检测、建设工程质量检测、见证取样检测、强制性产品认证检验、标志性自愿认证检验、生产许可证检验、产品型式检验、生态环境监测、机动车技术性能鉴定等。
- 业务范围：建筑材料、石油及天然气、节能环保、化工产品、电工电气、通讯、信息化及智能化、消防灭火、食品、包装、轻工、机械、光伏、家具、珠宝、电磁兼容、人防工程防护设备等近百个领域的产（商）品质量检验检测、质量鉴定；产品技术标准制（修）定；质量技术咨询服务；检验检测技术人员职业技能鉴定；认证认可服务；检验检测技术研究，检测装备、标准物质研发；消防技术服务；环境保护监测等。

总部地址：成都市龙泉驿区兴茂街 16 号

业务电话：028-65099052、85183439

电子邮箱：cqi@cqi.org

邮编：610100

传真：028-65099099

网址：<http://www.cqi.org>

成都产品质量检验研究院有限责任公司
国家建材产品质量检验检测中心（四川）

检 验 检 测 报 告

报告书编号：AXFB122W00058

共 6 页 第 1 页

产 品 名 称	彩钢复合风管	商 标	/
生产日期/批号	2022-02-05	型 号 规 格	A管：1000mm×500mm；B管：1000mm×250mm
样 品 编 号	AXFB122W00058-001~002	样 品 等 级	合格品
样 品 数 量	A管：6节；B管：6节	样 品 状 态	完好
样品到达日期	2022-03-07	送 样 人 员	石红卫
委 托 单 位	浙江管匠环保科技有限公司	生产单位名称	浙江管匠环保科技有限公司
委托单位地址	浙江省湖州市德清县阜溪街道盛业街180号6号厂房102室（莫干山国家高新区）（自主申报）	生产单位地址	浙江省湖州市德清县阜溪街道盛业街180号6号厂房102室（莫干山国家高新区）（自主申报）
委托单位邮编	313000	生产单位邮编	313000
委托单位电话	13958024120	生产单位电话	13958024120
检 验 地 址	成都市龙泉驿区经开区南二路31号	检 验 日 期	2022-03-14
检 验 依 据	GB/T 17428-2009 通风管道耐火试验方法		
检 验 结 论	经检验，该样品耐火性能>90min。 (检验报告专用章) 签发日期： 2022-03-17		
备 注	1、样品相关信息由委托方提供。 2、应委托方要求耐火试验进行到90min时试验终止。		

批准：

杨永清

审核：

陈大勇

主检：

林敬

检 验 检 测 报 告

报告书编号: AXFB122W00058

共 6 页 第 2 页

序号	检测项目		技术要求	单位	实测值	单项结论
1	耐火性能	(管道A) 耐火完整性	炉外管道丧失完整性: 棉垫被点燃; 缝隙探棒可以穿过 ($\phi 6\text{mm}$) 的缝隙探棒穿过试件进入炉内, 并沿裂缝方向移动150mm的长度; $\phi 25\text{mm}$ 的缝隙探棒穿过试件进入炉内。); 背火面出现火焰并持续时间超过10s; 管道A内不能保持 (300 ± 15) Pa 的压差时。	/	90min, 未点燃棉垫; 未出现裂缝; 背火面未出现火焰; 管道A内压差为302Pa。	>90min
		(管道A) 耐火隔热性	丧失隔热性: 试件背火面的平均温度温升超过初始平均温度140℃; 任一点位置的温度温升超过初始平均温度180℃。	/	90min, 背火面平均温升116℃, 最高温升130℃。	
		(管道B) 耐火完整性	炉外管道丧失完整性: 棉垫被点燃; 缝隙探棒可以穿过 ($\phi 6\text{mm}$) 的缝隙探棒穿过试件进入炉内, 并沿裂缝方向移动150mm的长度; $\phi 25\text{mm}$ 的缝隙探棒穿过试件进入炉内。); 背火面出现火焰并持续时间超过10s。	/	90min, 未点燃棉垫; 未出现裂缝; 背火面未出现火焰。	
		(管道B) 耐火隔热性	丧失隔热性: 试件背火面的平均温度温升超过初始平均温度140℃; 任一点位置的温度温升超过初始平均温度180℃。	/	90min, 背火面平均温升129℃, 最高温升147℃。	

— — — — 以下空白 — — — —

检 验 检 测 报 告

报告书编号: AXFB122W00058

共 6 页 第 3 页

试件说明:

试件由两组通风管道组成,管道 A 和管道 B 均由六节风管拼接而成(尺寸详见图纸)。风管管壁厚 31mm,管壁由内至外结构依次为 0.5mm 厚彩钢板,30mm 厚不燃玻璃纤维棉、0.5mm 厚彩钢板,A 管合计重量 422KG,B 管合计重量 389KG;风管与风管之间设 L30×30×3mm 角钢法兰,钢板与法兰之间采用 4.2×19mm 十字钻尾螺丝固定,间距 120mm-150mm;法兰之间采用 M8×25mm 螺栓连接固定,间距 100mm。管道 A 距受火端头 500mm 处设有一个 T 型支管,其截面为 250mm×250mm,长度 100mm;管道 B 距受火端头 500mm 处管道两侧面留有两个开口,开口尺寸 500mm×125mm。耐火试验时,炉门支撑结构为砖墙,风管 A、风管 B 水平安装在垂直燃烧炉炉门的两侧。

试件管口尺寸:管道 A 为 1000mm×500mm;

管道 B 为 1000mm×250mm。

试件外形尺寸:管道 A 为 6000mm×1062mm×562mm,管壁厚 31mm;

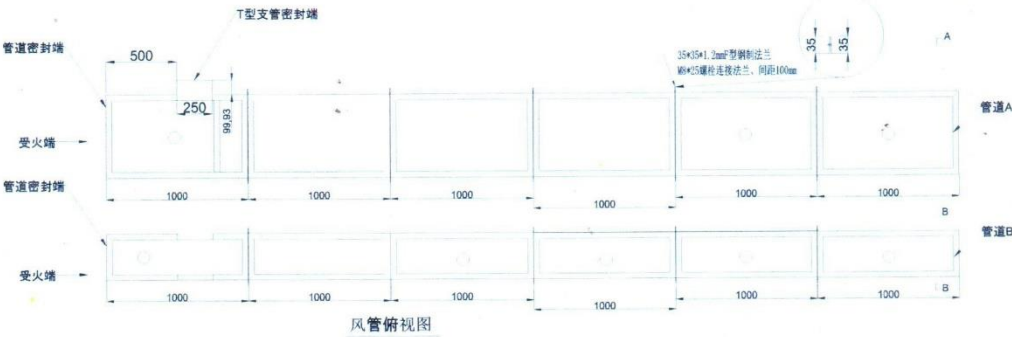
管道 B 为 6000mm×1062mm×312mm,管壁厚 31mm。

-----以下空白-----

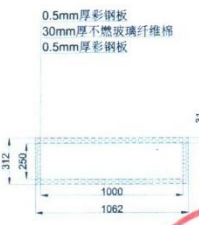
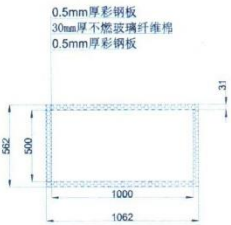
检验检测报告

报告书编号: AXFB122W00058

共 6 页 第 4 页



风管俯视图



- 注:
- 1、标准依据: GB/T 17428-2009《通风管道》;
 - 2、所有产品材料信息均由企业自行提供, 其真实性由企业承诺负责;
 - 3、管道A、管道B, 彩钢板与不燃玻璃纤维棉之间均匀涂抹耐高温胶;
 - 4、管道A总重量为422kg, 管道B总重量为389kg;
 - 5、钢板与法兰间采用3.8mm十字钻尾螺栓固定, 间距120mm-150mm; 法兰之间采用M8*25mm螺栓连接固定, 间距100mm-150mm;



注: 试验结果及所用材料均符合国家标准要求, 其真实性由企业承诺负责。

检 验 检 测 报 告

报告书编号: AXFB122W00058

共 6 页 第 5 页

图片说明:

管道 A

图 1 管道 A 试验前照片



图 2 管道 A 试验后照片



-----以下空白-----

检 验 检 测 报 告

报告书编号: AXFB122W00058

共 6 页 第 6 页

图片说明:

管道 B

图 3 管道 B 试验前照片



图 4 管道 B 试验后照片



-----以下空白-----

注意事项

- 1、本机构保证检验检测的科学性、公正性和准确性，对出具的检验检测数据、结果负责，并对在检验检测活动中所知悉的国家秘密、商业秘密和技术秘密保密。
- 2、检验检测报告无本机构“检验检测专用章”无效。
- 3、检验检测报告无主检、审核、批准人签字无效。
- 4、检验检测报告涂改无效。
- 5、复制检验检测报告未重新加盖本机构“检验检测专用章”无效。
- 6、异议处理
 - 6.1 若对产（商）品质抽查检验检测报告有异议，应于收到报告之日起（农产品五日内，食品七个工作日内，工业产品十五日内）向组织实施抽查检验的行政部门提出书面意见，逾期将不予受理；
 - 6.2 若对委托检验检测报告有异议，应于收到报告之日起（农产品五日内，食品七个工作日内，工业产品十五日内）向本机构提出书面意见，逾期将不予受理。异议受理联系电话：028-65099089
- 7、对送样的委托检验检测报告，检验检测结果仅对来样负责。
- 8、样品由委托方提供的，委托方应对样品及相关信息的真实性负责。



成都产品质量检验研究院有限责任公司

- | 国家日用金属制品质量检验检测中心（成都）
- | 国家包装产品质量检验检测中心（成都）
- | 国家石油天然气产品质量检验检测中心
- | 国家家具产品质量检验检测中心（成都）
- | 国家建材产品质量检验检测中心（四川）
- | 国家鞋类产品质量检验检测中心（成都）
- | 国家光伏产品质量检验检测中心
- | 国家酒类及加工食品产品质量检验检测中心
- | 国家饲料产品质量检验检测中心（四川）
- | 国家移动互联网软件产品质量检验检测中心（四川）
- | 国家金银珠宝饰品质量检验检测中心（四川）
- | 国家电线电缆产品质量检验检测中心（四川）
- | 国家汽车零部件产品质量监督检验中心（四川）（筹）

总部地址：四川省成都市龙泉驿区兴茂街 16 号

